

Notice d'utilisation et schémas de raccordement moteur et fins de course

ACTU M 230 V

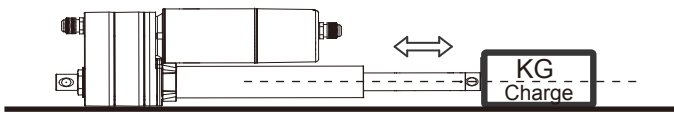
22/02/2017

S.N.T.

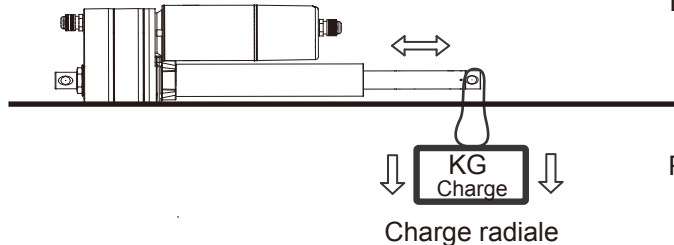
2, rue Marcel Dassault - Z.I. Croix Saint-Nicolas - 94510 LA QUEUE-EN-BRIE
01.45.93.05.25 ☎ 01.45.94.79.95 - Email : snt.contact@snt.tm.fr - www.snt.tm.fr



ATTENTION:



La charge doit être axiale au fonctionnement de l'actionneur



Pas de charge radiale.

FINS DE COURSE

ATTENTION:

S'assurer que le piston ne tourne pas quand le moteur fonctionne.

REGLAGE DES FINS DE COURSE

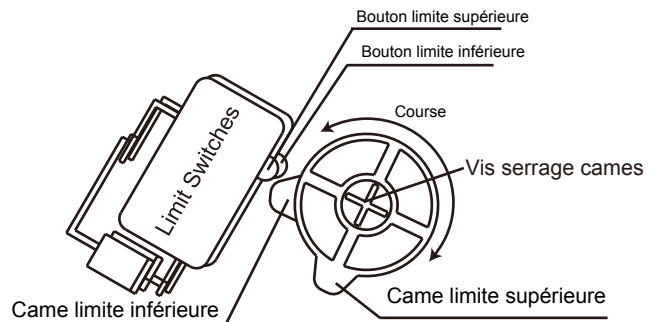
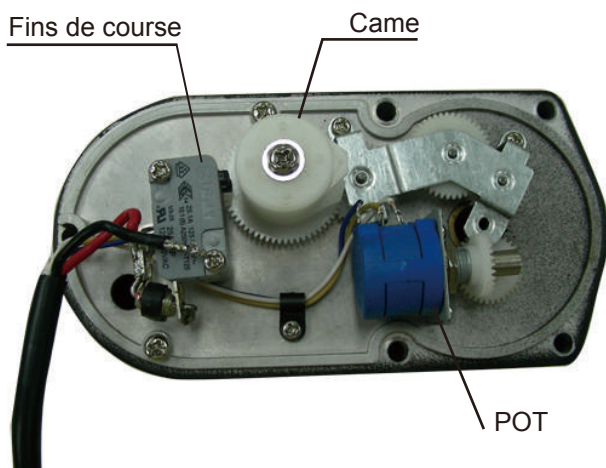
La position "tige sortie" est déterminée par la "came limite supérieure", et la position "tige rentrée" par la "came limite inférieure". Régler les positions limites en suivant la procédure ci-dessous:

Etape 1. Si l'actionneur est déjà en place, tout d'abord le désinstaller et retirer le couvercle du réducteur.

Etape 2. Raccorder le câble de puissance à une alimentation CA et laisser l'actionneur commencer à rentrer le piston jusqu'à ce que la came de limite inférieure enclenche l'interrupteur de fin de course. le moteur s'arrête immédiatement. Si vous souhaitez modifier la position "rentrée", tourner un peu le piston jusqu'à la position souhaitée. La position "rentrée" est ainsi réglée.

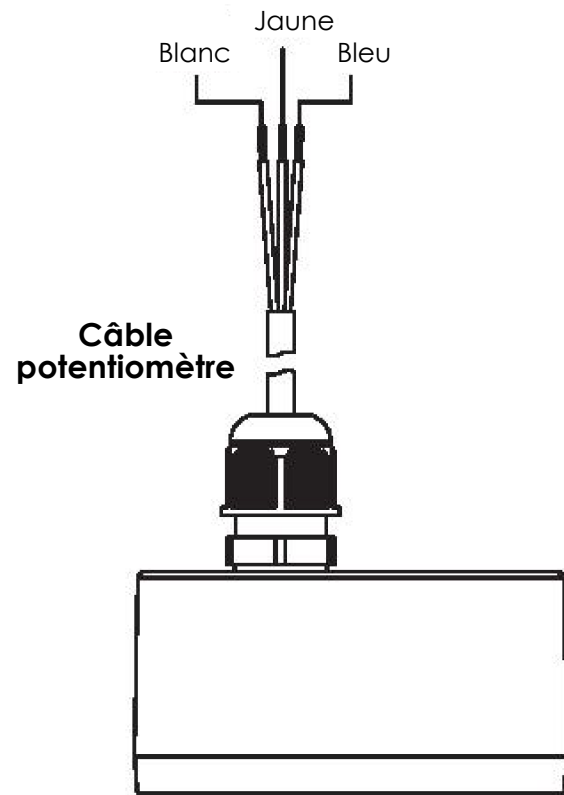
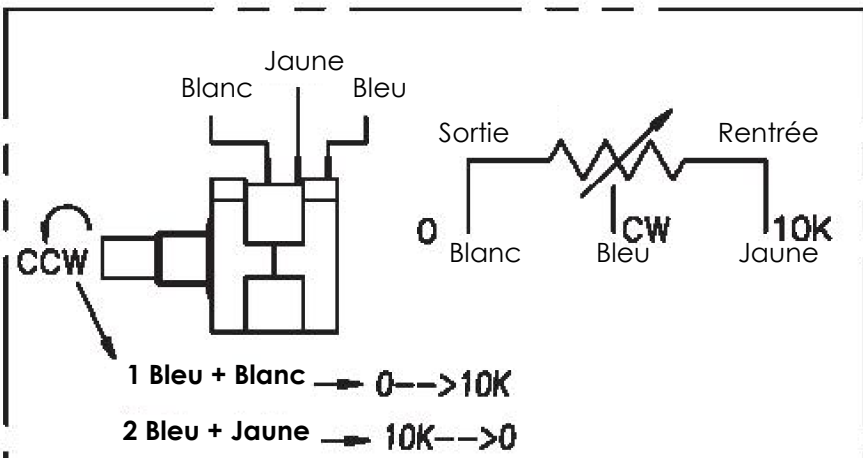
Etape 3. Laisser l'actionneur sortir jusqu'à la position souhaitée et régler la "came limite supérieure" de façon à enclencher l'interrupteur de fin de course. La course souhaitée est ainsi obtenue après avoir serré au préalable la vis de serrage des cames

Etape 4. Cette opération ne peut être réalisée que pour les actionneurs IP54 à condition de remplacer le joint papier après le réglage. Cette procédure de réglage ne doit pas être réalisée pour des actionneurs IP 65



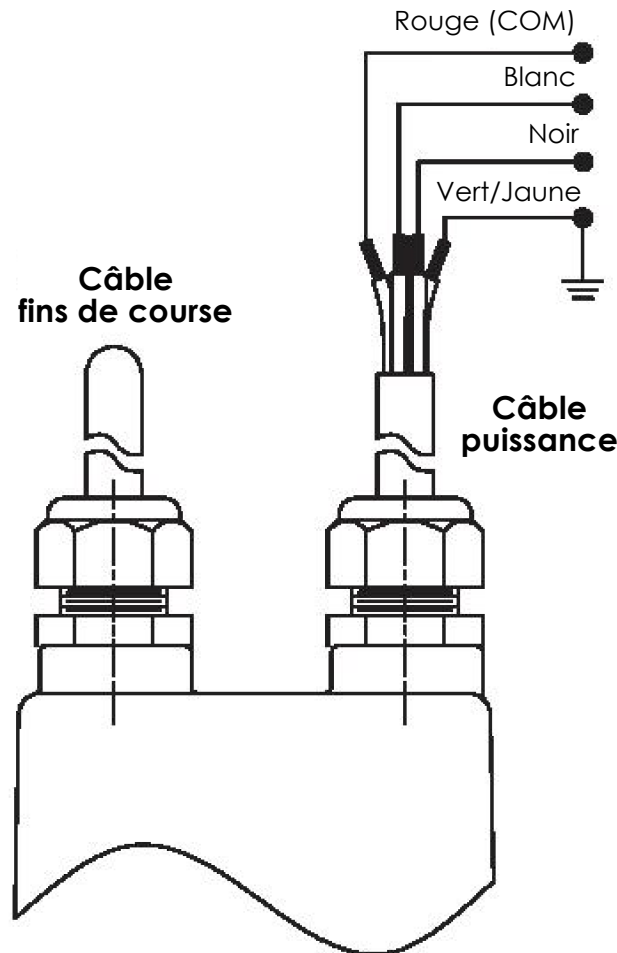
Attention : Pour ne pas endommager le pignon en plastique sous les cames, tenir les cames quand vous serrer ou desserrer la vis de fixation des cames.

Rapport de réduction:
5:1 / 10:1 / 20:1 / 30:1 / 40:1



Avec potentiomètre

Rouge + Blanc -> Sortir
Rouge + Noir -> Rentrer



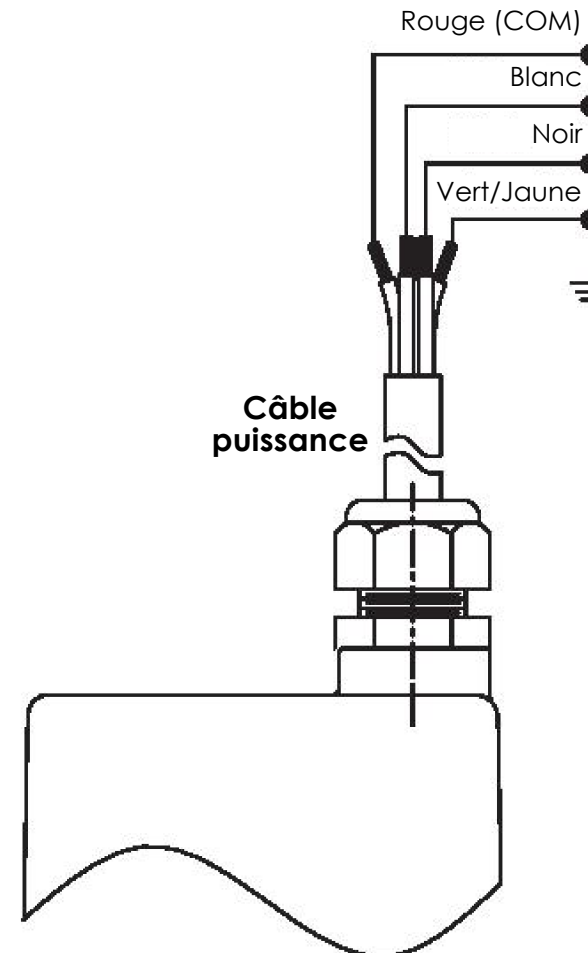
Valeurs du potentiomètre

Valeur entre câble bleu et câble blanc	
Course (mm)	Resistance
102	0.3~8.1 K
153	0.3~8.7 K
203	0.3~9.2 K
254	0.3~7.4 K
305	0.3~8.8 K
457	0.3~9.4 K
610	0.3~9.9 K

Tolérance : ±0.3K

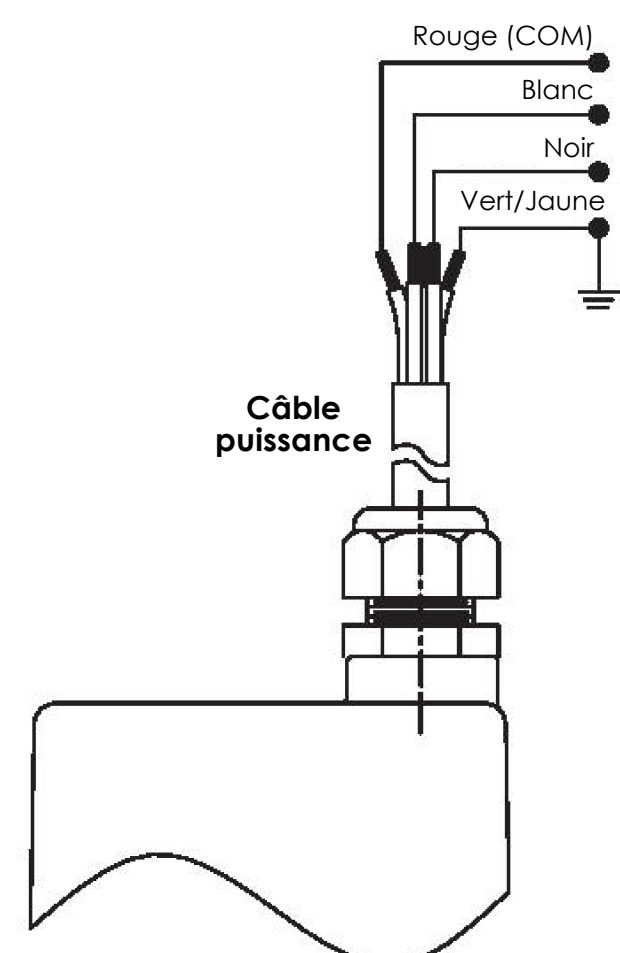
Rapport de réduction:
5:1 / 10:1 / 20:1

Rouge + Blanc -> Sortir
Rouge + Noir -> Rentrer



Rapport de réduction:
30:1 / 40:1

Rouge + Noir -> Sortir
Rouge + Blanc -> Rentrer



A	27/02/17	Ajout du tableau des valeurs du potentiomètre	J.A.R	E.T	J.A.R
Indice	Date	Modifications apportées	Visa:	Dem	Réd

Ce plan est la propriété inaliénable de la Société S.N.T. Il ne peut être reproduit ou transmis sans son autorisation écrite.

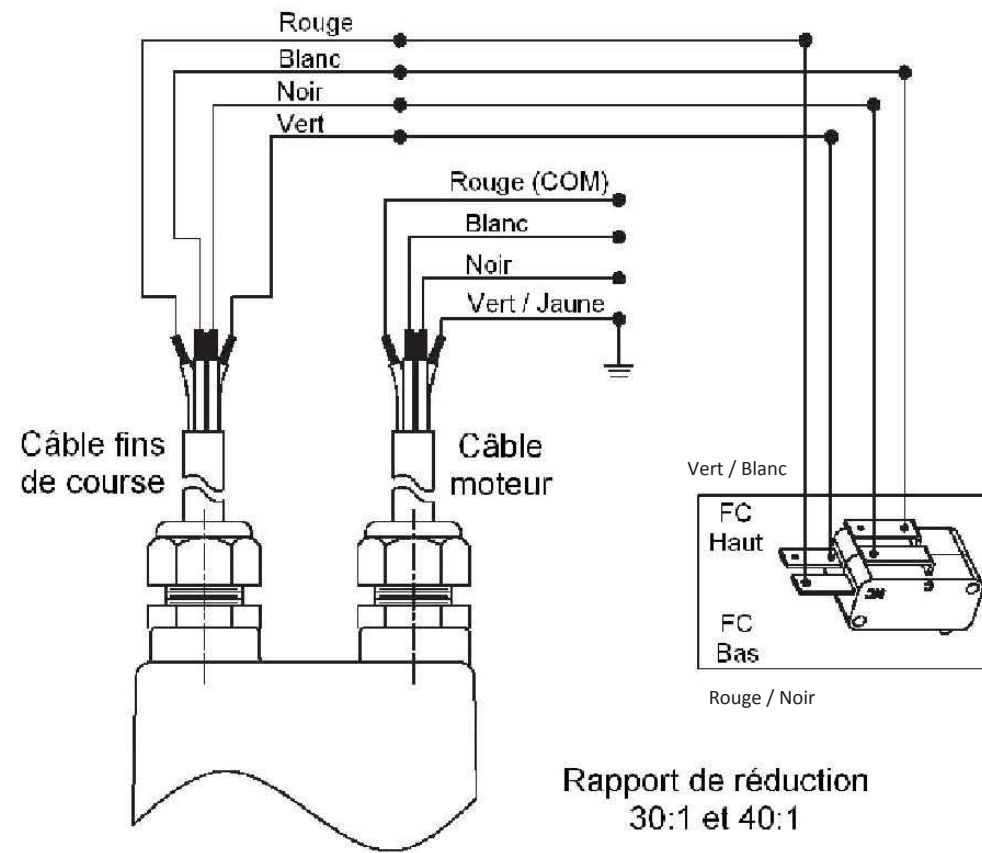
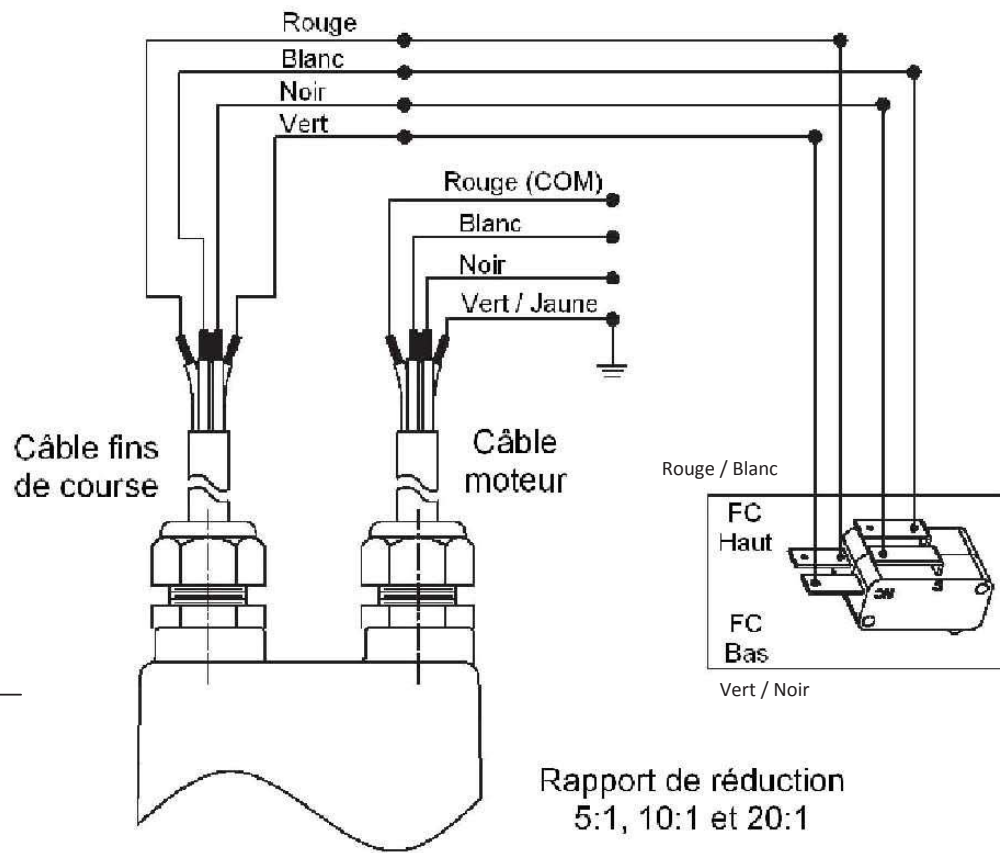
2 rue Marcel Dassault
Z.I. de la croix St Nicolas
94510 LA QUEUE EN BRIE
Téléphone: 01.45.93.05.25
Télécopie: 01.45.94.79.95
www.snt.tm.fr
e-mail: snt.contact@snt.tm.fr

Demandeur:	M.L	Matière:	
Rédacteur:	M.L	Traitements:	
Approbateur:	M.L	Tolérance Gle:	

DESIGNATION:
**SCHEMA DE RACCORDEMENT
POUR ACTU M 230V**

Date:	Code produit:	C.c:
17/01	N: SC-06-130001A	

A3
ECHELLE:
1:2



Raccordement du moteur

Pour tous les rapports de réduction:
Rouge + Blanc: Sortir
Rouge + Noir : Rentrer

Ce plan est la propriété inaliénable de la Société S.N.T. Il ne peut être reproduit ou transmis sans son autorisation écrite.



2 rue Marcel Dassault
94510 LA QUEUE EN BRIE
Téléphone: 01.45.93.05.25
Télécopie: 01.45.94.79.95
www.snt.tm.fr
e-mail: snt.contact@snt.tm.fr



Demandeur: M.L Matière:

Rédacteur: M.L Traitements:

Approbateur: M.L Tolérance Gle:

DESIGNATION:
SCHEMA DE RACCORDEMENT
MOTEUR ET FINS DE COURSE
ACTU M 230V

Date: Code produit: C.c:

27/03 N: SC-06-140001